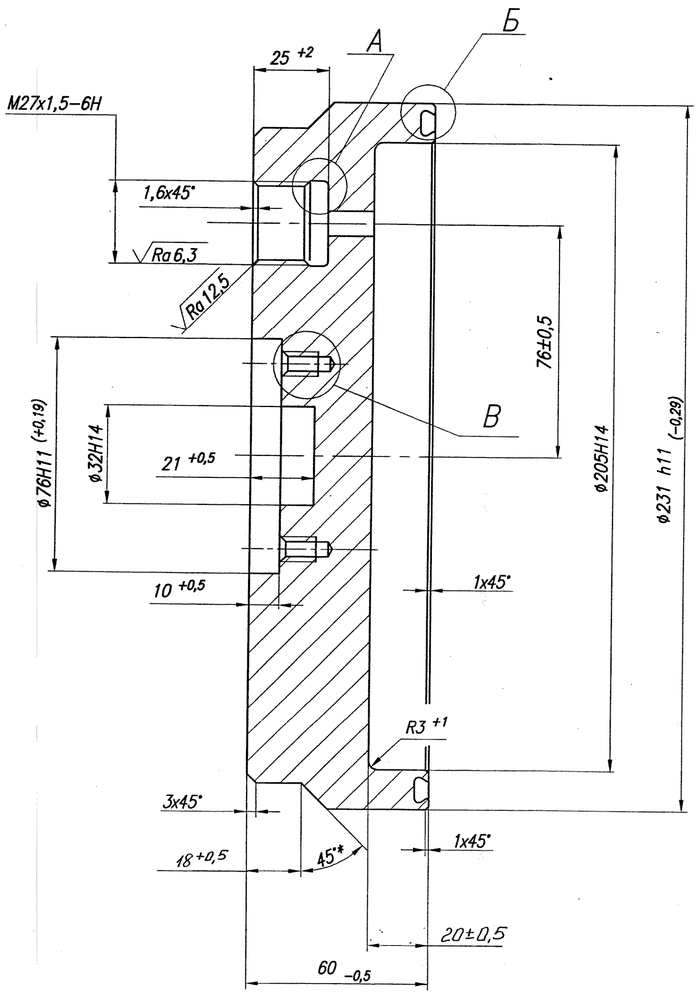
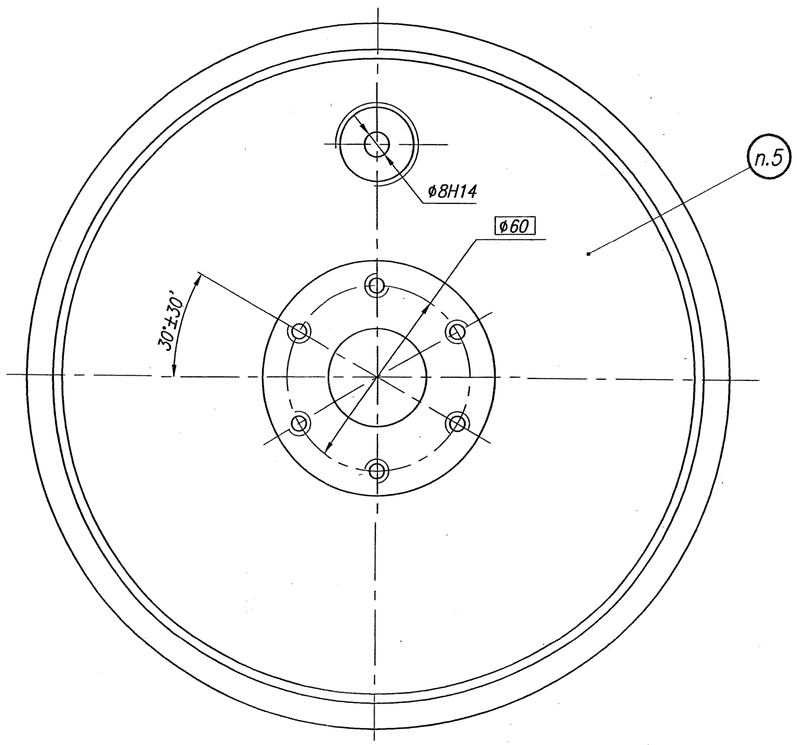
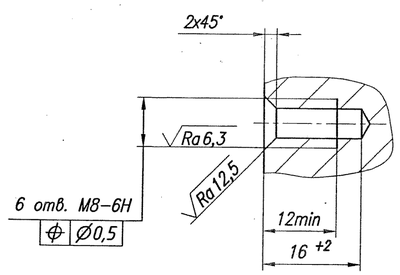
ТУК-108/1.21-57

Ra 3,2 (√)

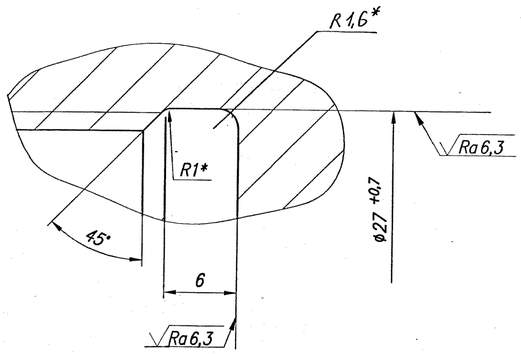




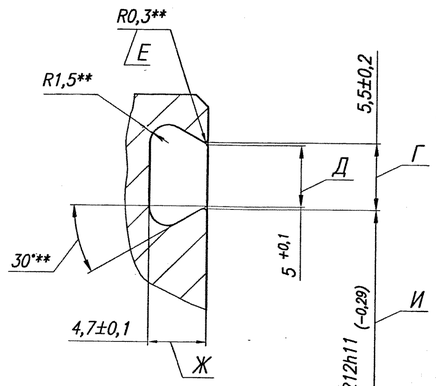
В (2:1)



А (4:1)



Б (4:1)



1. Гр.II В ОСТ 108.109.01-92 с контролем УЗД, определением величины зерна, ферритной фазы и загрязненности неметаллическими включениями.
2. *Размеры обеспеч. инстр.
3. Размер Д контролировать до выполнения размера Е.
4. Маркировать обозначение детали, номер плавки.
5. Деталь паспортизируемая. Паспортизации подлежат размеры Г, Ж, И.

С ПАСПОРТОМ

					ТУК-108/1.21-57		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит	Масса / Масштаб
Разраб.		Некрасова		26.08.10			12,2 / 1:1
Проверил		Горбунов		16.11.10		Лист	Листов 1
Т.контр.		Кузьмин		16.11.10			
Н.контр.		Кошелева		16.08.10	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		
Утв.		Сибков		22.08.10			

Копировал | Формат А1

Перв. примен. ТУК-108/1.0621-60

Справ. N

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

3ОПИ